



LYTO'S

soluzioni portanti

contenitori speciali

Fornire soluzioni economicamente valide, capaci di risolvere gli specifici problemi di ogni Cliente, minimizzando i limiti ed i vincoli delle classiche soluzioni standard. Questo è il vantaggio evidente dei contenitori speciali che oggi interessano praticamente tutti i settori produttivi, dalla meccanica al tessile, dalle materie plastiche all'alimentare. Il primo passo è l'individuazione delle necessità del Cliente, lo studio della movimentazione, l'analisi dei pezzi da stoccare e le necessità specifiche (sicurezza, ergonomia, logistica); successivamente si passa alla realizzazione di uno o più prototipi per permettere al Cliente di toccare e provare la bontà delle soluzioni individuate. La fase prototipale è senza dubbio la più importante in quanto rappresenta un momento di sintesi tra le necessità esplicite od implicite del Cliente ed il grado di industrializzazione delle soluzioni progettuali e quindi dei costi del prodotto. Le soluzioni già sperimentate e quelle innovative sono numerosissime: si spazia da soluzioni con montanti mobili o sponde ripieghevoli, ad altre con sportelli ribaltabili o rimovibili o con slitte

d'appoggio a terra con listelli in legno, utilizzando di volta in volta materiali quali lamiere stampate, profili a caldo, reti metalliche o grigliati, inserti in materiali plastici o lamiere rivestite, alluminio ed inox all'occorrenza. Negli ultimi anni sono in costante aumento le forniture di contenitori speciali realizzati per carico e scarico dei pezzi con portali automatizzati. Nei casi in cui il Cliente utilizza già contenitori speciali, viene eseguita un'analisi critica del prodotto nell'ottica di migliorare sia il prodotto stesso (irrigidimenti nei punti più sotto sforzo, aspetti legati alla sicurezza ed alla resistenza strutturale) che il grado di industrializzazione e quindi il costo. Una volta definito il prodotto, si passa alla redazione dei calcoli strutturali e del disegno costruttivo; quindi viene realizzato il lotto definitivo. Al termine della fornitura viene rilasciata apposita dichiarazione del costruttore corredata del disegno costruttivo attestante la portata massima, la sovrapposibilità a pieno carico ed eventuali precauzioni d'uso così come richiesto dalle normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.



Contenitore con sponde ripieghevoli
Realizzato con un sistema tanto robusto quanto maneggevole, permette ad un solo operatore di abbattere con la massima praticità l'altezza del contenitore. Aperto consente la sovrapposizione a pieno carico di 3 contenitori; ripiegato occupa solo 1/5 dello spazio occupato da aperto.

Contenitori per il settore automobilistico

Massima attenzione all'integrità dei particolari della vettura da alloggiare all'interno. Di volta in volta vengono

individuati i componenti della struttura del contenitore più soggetti a sollecitazioni meccaniche ed a usura in modo da prevedere materiali e rinforzi adeguati.



Cassetti metallici per magazzini

Rappresentano normalmente l'unità di carico e di movimentazione per le operazioni di picking nei magazzini automatizzati "miniload".

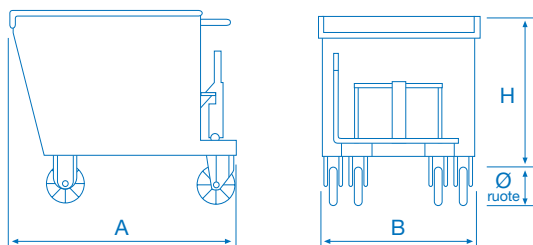
Opportunamente progettati e dimensionati per ciascun impianto sulla base delle specifiche esigenze del

Cliente, vengono realizzati con portate fino a 500 Kg. e nelle versioni con divisori interni fissi o mobili.



benne metalliche ribaltabili

Codice	Dimensioni				Kg	Litri
	A	B	H	Ø		
BCR-E	1230	860	610	125	600	300
BCR-F	1400	980	885	200	1000	500
BCR-G	1400	1110	1035	200	1350	800
BCR-H	1650	1110	1225	250	1500	1000



Rappresentano la soluzione ideale per le operazioni di raccolta e smaltimento dei rifiuti di qualsiasi tipo permettendo all'operatore di eseguire tutte le operazioni senza scendere dal carrello. Vengono realizzate

normalmente con vasca a tenuta d'olio e ruote per la movimentazione; a richiesta possono essere realizzate con dimensioni e portate personalizzate e con pistone idraulico per ottenere un ribaltamento graduale della benna.



pallets metallici



Eseguiti con diverse soluzioni costruttive a seconda delle specifiche esigenze del Cliente, rappresentano un prodotto particolarmente adatto per la movimentazione nei magazzini automatizzati ed un'ottima alternativa ai tradizionali pallets in legno.

Recenti studi hanno confermato che la durata del pallet metallico sia almeno dieci volte superiore rispetto al migliore pallet realizzato in legno.



contenitori normalizzati

Eseguiti con profilati a caldo e lamiera pressopiegata, in lamiera stampata o in rete intrecciata o elettrosaldata, vengono realizzati nelle versioni base (standard FIAT AUTO) o nelle versioni personalizzate (dimensioni, sportelli apribili, rinforzi

ed irrigidimenti ad hoc, portate massime e sovrapposibilità diverse, scritte di personalizzazione). Trattamenti di finitura con verniciatura a forno con polveri epossipoliesteri o con zincatura a caldo.



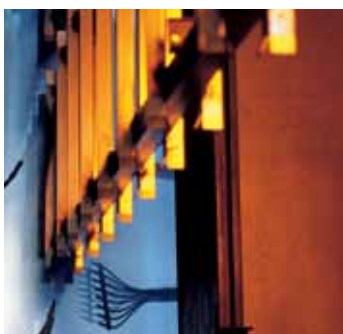
	Codice contenitore	Dimensioni in mm. A x B x H (c+d+e)	Portate	Varianti
	C 80	800 X 460 X 630 (150+400+80)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500	Dimensioni personalizzabili
	C 100/5	1000 x 800 x 650 (150+400+100)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500	Lamiera grecata o liscia
	C 100	1000 x 800 x 900 (150+650+100)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500 Kg. 2000	Rete intrecciata o elettrosaldata
	C 120	1200 x 800 x 900 (150+650+100)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500 Kg. 2000	Sportelli mobili o ribaltabili Pareti ribassate
	C 150	1500 x 800 x 900 (150+650+100)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500 Kg. 2000	Scritte di personalizzazione stampate o verniciate
	C 110	1100 x 725 x 780 (100+600+80)	Kg. 600 Kg. 1000 Kg. 1500	Rinforzi laterali o sul fondo
	C 145	1450 x 1100 x 780 (100+600+80)	Kg. 100 Kg. 1500 Kg. 2000	Versioni alleggerite o maggiorate per carichi superiori



Lyto's opera nel mercato dei contenitori da circa 20 anni proponendosi come fornitore capace di studiare e realizzare prodotti su misura, forte sia dell'esperienza nella realizzazione di strutture per magazzini automatizzati sia in quella con importanti aziende automobilistiche europee per la realizzazione di contenitori per la movimentazioni dei diversi componenti delle vetture.



Le materie prime impiegate sono di alta qualità; i processi di saldatura sono omologati secondo la norma EN 288/3 e vengono eseguiti da personale qualificato e da impianti automatici robotizzati; la verniciatura viene eseguita nei propri impianti ed esclusivamente a forno con polveri epossipoliesteri termoidurenti.



 scaffalature per magazzini tradizionali

 scaffalature per magazzini automatizzati

 scaffalature per magazzini miniload

 strutture per magazzini autoportanti

 contenitori metallici normalizzati

 contenitori e pallets speciali



LYTO'S

Italia - 35020 Casalserugo (PD) - Via Cà Ferri, 45
Tel. +39 049 8742511 - Fax +39 049 8742599
E-mail: lytos@lytos.com - www.lytos.com